

OTTOKAR SKŘIVAN

Prag 1. Juni 1882.



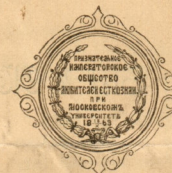
PREIS-VERZEICHNISS

der

Werkzeug- und Hobeisen-Fabrik

PRAG

WEINBERGE, ZVONÁRKA.



Alle Sorten Werkzeuge für Holzarbeiter

aus Holz, Stahl und Eisen,

namentlich für

Maschinen-Fabriken,

Eisenbahn-Werkstätten,

Tischler, Zimmerleute, Wagner, Fassbinder, Buchbinder,

Schäfter, Instrumentenmacher, Sesselflechter,

Zündhölzchen-Fabriken

etc., etc.



OTTOKAR SKŘIVAN

Die Preise

verstehen sich loco Prag in österr. Währ. ohne Verbindlichkeit, zahlbar bei mir selbst in Prag.

5% Rabatt von Hobelbänken und Werkzeug-Cassetten.

12% Rabatt von Werkzeugen zum Einspannen.

18% Rabatt von sämtlichen übrigen Werkzeugen, ausgenommen Netto-Artikel.

Ziel 4 Monate oder per Comptant 2% Sconto.

Die Emballage wird nicht zurückgenommen.

Reclamationen

werden nur innerhalb 14 Tagen nach Erhalt der Waare berücksichtigt.

Beträge

bis fl. 150.— erbitte ich mir nach Abzug des Porto durch Postanweisung anzuschaffen.

Fracht und Transport

geschieht auf Gefahr des Empfängers.

Werkzeuge für Tischler, Maschinen-Fabriken, Eisenbahn-
Werkstätten, Instrumentenmacher etc.

Tafel-Nr.	Fabriks-Nr.	Benennung der Werkzeuge	Breite des Eisens		Preis per Stück	Tafel-Nr.	Fabriks-Nr.	Benennung der Werkzeuge	Breite des Eisens		Preis per Stück
			mm.	fl. kr.					mm.	fl. kr.	
		H o b e l						H o b e l.			
		mit engl. Gussstahl belegten Eisen				2	21	Plattelhobel gerader . .	2-11		49
1	1	Schropphobel	26, 30, 32		55	2	22	" schräger . .	2-11		60
1	2	Schlichthobel	36, 40		63	2	23	Falzhobel	13-26		55
1	2	"	42, 46, 48		68	2	23 1/2	" schräger	13-26		70
1	2	"	50, 52		85	2	24	Stell-Falzhobel			115
1	3	Doppelschlichthobel	36, 40		110	2	25	dto. mit 2 Wänden			155
1	3	"	42, 46, 48		115	2	26	dto. schräger mit Vorschneider			170
1	3	"	50, 52		140	2	26 1/2	dto. dto. dto.			
1	4	" zum Verstellen	46		275			und 2 Wänden			210
		Rauhbankhobel						Plattbankhobel			
1	5	einfacher . . 55-63 cm.	50, 52		140	3	27	gerader			115
		dto. mit Griff			160	3	28	schräger			115
		dto. . . . 55-63 cm.	56, 58		175	3	29	gerader zum Verstellen			160
		dto. mit Griff			195	3	30	schräger "			160
1	6	doppelter . . 55-63 cm.	50, 52		185	3	31	mit Doppelisen "			195
		dto. mit Griff			2	3	32	" u. zum Verstellen			250
1	6	dto. . . . 55-63 cm.	56, 58		220	3	33	Kittfalzhobel m. 2 Eisen			120
		dto. mit Griff			240	3	34	" " 1			1
		Fughobel,				3	35	" zum Verstell.			165
1	7	einfacher, 70 cm.	60		195	3	36	Überschiebhobel			60
1	7	" 75 "	65		250	3	36 1/2	" mit Eisensohle			115
1	7	" 80 "	72		330	3	37	Zahnleistenhobel			120
1	7	" 85 "	80		430	3	38	" zum Verstellen			180
1	8	doppelter, 70 "	60		250	4	39	Glasnuthobel			140
1	8	" 75 "	65		4	4	40	Thürnuthobel			145
1	8	" 80 "	72		5	4	41	Glasnut-Stellhobel			170
1	8	" 85 "	80		675	4	42	Thürnut-			175
1	9	Zahnhobel grob	36, 40, 42		80	30		Nuthobel ohne Eisen, zum			
		"	46, 48					Verstellen mit engl.			
		" fein	36, 40, 42		85	30		Beschläge			3-
		"	46, 48					dto. von oben dto.			385
		Gesimshobel,						dto. mit Eisenstangen			385
1	10	gerader	7-26		55	30		dto. mit Messingstangen			515
		"	28-32		60	20		dto. mit lang. Ausschlag			350
		"	35-40		65	30		dto. von oben dto.			420
1	11	schräger	7-26		58	30		dto. für Glaser			130
		"	28-32		63	30		1 Satz 6 Stück Nuteisen hiezu			2
		"	35-40		68			Parquet-Nuthobel			220
1	12	" mit Vorschneider	26		1	4	43	" Federhobel			245
1	13	" Doppelisen	26		2	4	44	" Nuthobel, klein			165
2	14	Wandhobel			1	4	45	" Federschlitzer			72
2	15	Rückwandhobel			85	4	46	Hobel zu Auszugtischen			135
2	16	Grundhobel			60	4	47	Federhobel	7-9		75
30	16 1/2	Grundhobel mit Stellschraube			65	4	48	Nuthobel	7-9		75
		Grundhobeleisen in 3 Breiten			88	4	49	Ausgrundhobel z. Verstell.			140
2	17	Grathobel	4-13		49	4	51	Prismenhobel			220
2	17	"	15-21		55						
2	18	Stellgrathobel			125			Schiffhobel.			
2	18 1/2	" mit 2 Wänden			160			Schropp-Schiffhobel	30, 32		65
2	19	" Vorschneider			175	5	52	Schlicht- "	36, 40, 42		70
2	20	" Vorschneider u. 2 Wänden			215	5	54	" " kurzer	32		65

Werkzeuge für Tischler, Maschinen-Fabriken, Eisenbahn-Werkstätten, Instrumentenmacher etc.

Tafel-Nr.	Fabriks-Nr.	Benennung der Werkzeuge	Breite des Eisens		Preis per Stück	Tafel-Nr.	Fabriks-Nr.	Benennung der Werkzeuge	Breite des Eisens		Preis per Stück
			mm.	fl. kr.					mm.	fl. kr.	
		Schiffhobel.						Kehlhobel.			
5	55	Doppel-Schiffhobel . . .	36,40,42		1 30	6	96	Karnisshobel			
5	56	Zahn- " . . .	36, 40		— 88			verkehrter	15—26	— 57	
5	57	Gesims- " . . .	26		— 70	6	97	Karniss-Falzhobel	15—26	— 57	
5	58	Falz- " . . .	20		— 85	6	98	Sockelhobel	24—32	— 78	
		Kittfalz- " mit 2 Eisen	—		1 50	6	99	Kämpferhobel	32	1 —	
		dto. zum Stellen .	—		2 —	6	100	Schlagleistenhobel .	—	— 70	
						6	101	" mit Plattel	—	— 70	
						6	102	Hobel zu Einschlag-			
								stücken	26	— 85	
5	59	Schlicht-Hohlkehl-Hobel	{36—40		— 77			"	30	1 —	
5	60	" Rundstab- "	{42—46		— 88	6	103	"	32	1 60	
5	61	Doppel-Hohlkehl- "	{36—40		1 55						
5	62	" Rundstab- "	{42—46		1 70						
5	63	Zahn-Hohlkehl- "	—		1 05						
5	64	" Rundstab- "	—		1 05	7	104	Façonhobel.			
5	65	Gesims-Hohlkehl- "	{13—26		— 72	7	105	Façonhobel		— 65	
5	66	" Rundstab- "	{28—40		1 —	7	106	"		— 75	
						7	107	"		— 90	
						7	108	"		1 —	
		Kehlhobel				7	109	"		1 20	
		für Modelltischler- & Bildhauer.				7	110	"		1 65	
		(8 cm. lang.)				7	111	"		2 —	
5	67	Gerader-Gesims-Hobel .	7—17		— 40	7	112	"		— 80	
5	68	" Hohlkehl- "	7—17		— 40	7	113	"		— 90	
5	69	" Rundstab- "	7—17		— 40	7	114	"		1 10	
5	70	Schiff-Gesims- "	7—17		— 40	7	115	"		1 65	
5	71	" Hohlkehl- "	7—17		— 40	7	116	"		2 —	
5	72	" Rundstab- "	7—17		— 40	7	117	"		1 50	
5	73	Geschw.-Gesims- "	7—17		— 50	7	118	"		2 50	
5	74	" Hohlkehl- "	7—17		— 50	7	119	"		1 65	
5	75	" Rundstab- "	7—17		— 50	7	120	"		— 80	
5	76	" Schiff-Gesims- "	7—17		— 50	7	121	"		1 —	
5	77	" " Hohlkehl- "	7—17		— 50	7	122	"		0 80	
5	78	" " Rundstab- "	7—17		— 50	7	123	"		1 10	
						7	124	"		1 30	
		Kehlhobel.				7	125	"		1 80	
						7	126	"		2 50	
6	79	Hohlkehelhobel	{ 4—15		— 52	7	127	"		1 80	
6	80	dto. mit Anschlag	{17—26		— 57	7	128	"		— 90	
6	81	dto. " Plattel	{28—40		— 70	7	129	"		1 10	
			{42—52		— 95	7	130	"		1 65	
6	82	dto. schräger	—		— 70	8	131	"		1 80	
6	83	dto. " mit Plattel und				8	132	"		— 90	
		Vorschneider			1 05	8	133	"		1 —	
6	84	Rundstabhobel				8	134	"		1 20	
6	85	mit 2 Plattel				8	135	"		1 80	
6	86	Stabhobel, deutscher				8	136	"		— 80	
6	87	" französischer	4—15		— 52	8	137	"		— 90	
6	88	Viertel-Stabhobel	17—26		— 57	8	138	"		1 10	
6	89	Einschneid- "	28—40		— 70	8	139	"		1 50	
6	90	Perl- "	42—52		— 95	8	140	"		1 80	
6	91	Stabhobel mit Fase				8	141	"		2 50	
6	92	Karniss-hobel				8	142	"		— 90	
6	93	" mit Plattel				8	143	"		1 10	
6	94	" französischer				8	144	"		1 50	
6	95	" schräger mit Schnitzer			1 05	8	145	"		1 80	
								"		2 50	

Werkzeuge für Tischler, Maschinen-Fabriken, Eisenbahn-Werkstätten, Instrumentenmacher etc.

Tafel-Nr.	Fabriks-Nr.	Benennung der Werkzeuge	Preis per Stück		Tafel-Nr.	Fabriks-Nr.	Benennung der Werkzeuge	Preis per Stück	
			fl.	kr.				fl.	kr.
		Façonhobel.					Façonhobel.		
8	146	Façonhobel	—	90	10	202	Façonhobel	1	20
8	147	"	1	10	10	203	"	1	80
8	148	"	1	20	10	204	"	2	—
8	149	"	—	80	10	205	"	1	—
8	150	"	—	80	10	206	"	1	20
8	151	"	—	80	10	207	"	1	80
8	152	"	—	90	10	208	"	2	—
8	153	"	1	—	10	209	"	1	—
8	154	"	1	10	10	210	"	1	20
8	155	"	1	10	10	211	"	1	80
8	156	"	1	20	10	212	"	2	—
8	157	"	1	65	10	213	"	1	10
8	158	"	1	50	10	214	"	1	30
8	159	"	1	10	10	215	"	1	80
8	160	"	—	90	10	216	"	2	—
8	161	"	1	10	10	217	"	1	10
8	162	"	1	20	10	218	"	1	30
8	163	"	2	—	10	219	"	1	80
9	164	"	2	75	10	220	"	2	—
9	165	"	1	80	10	221	"	1	10
9	166	"	1	10	10	222	"	1	30
9	167	"	1	30	10	223	"	1	80
9	168	"	1	80	10	224	"	2	—
9	169	"	2	—	10	225	"	1	20
9	170	"	1	10	10	226	"	1	65
9	171	"	1	20	10	227	"	1	65
9	172	"	1	50	10	228	"	2	—
9	173	"	1	—	10	229	"	1	30
9	174	"	1	20	10	230	"	1	80
9	175	"	1	20	10	231	"	1	30
9	176	"	1	50	10	232	"	2	—
9	177	"	1	65	10	233	"	1	30
9	178	"	1	65	10	234	"	2	—
9	179	"	1	—	10	235	"	1	80
9	180	"	1	20	10	236	"	2	25
9	181	"	2	25	11	237	"	1	65
9	182	"	2	—	11	238	"	1	30
9	183	"	—	70	11	239	"	1	80
9	184	"	—	80	11	240	"	1	50
9	185	"	1	10	11	241	"	1	80
9	186	"	1	30	11	242	"	1	50
9	187	"	1	50	11	243	"	1	50
9	188	"	2	—	11	244	"	1	20
9	189	"	1	10	11	245	"	1	65
9	190	"	1	80	11	246	"	1	30
9	191	"	—	80	11	247	"	2	—
9	192	"	—	80	11	248	"	1	30
9	193	"	—	90	11	249	"	1	80
9	194	"	—	80	11	250	"	1	50
9	195	"	—	90	11	251	"	1	80
9	196	"	—	90	11	252	"	1	65
9	197	"	1	—	11	253	"	2	—
9	198	"	1	10	11	254	"	1	30
9	199	"	1	30	11	255	"	1	50
9	200	"	2	25	11	256	"	1	20
10	201	"	1	—	11	257	"	1	80

Werkzeuge für Tischler, Maschinen-Fabriken, Eisenbahn-Werkstätten, Instrumentenmacher etc.

Tafel-Nr.	Fabriks-Nr.	Benennung der Werkzeuge	Preis per Stück		Tafel-Nr.	Fabriks-Nr.	Benennung der Werkzeuge	Preis per Stück	
			fl.	kr.				fl.	kr.
		Façonhobel.					Hobel		
11	258	Façonhobel	1	30			Mit Eisensohlen.		
11	259	"	1	80	13	215	Harthobel	2	75
11	260	"	1	30	13	216	Doppelhobel	3	—
11	261	"	1	50	13	217	Zahnhobel	2	20
11	262	"	1	20	13	218	Gesimshobel gerader	1	75
11	263	"	1	65	13	219	" schräger m. Vorschneider	2	50
11	264	"	1	50	13	220	Wandhobel	3	—
11	265	"	1	80	13	221	Ausputzhobel	1	50
11	266	"	1	20			Hobel		
11	267	"	1	80			mit Lignum-Sanctum-Sohlen.		
11	268	"	1	50			Schropphobel	1	—
11	269	"	—	90	13	222	Schlichthobel	1	20
		Patent-Kehlhobel nach specieller Liste.			13	224	Doppelhobel	1	75
		Kehlhobel			13	225	Zahnhobel	1	35
		nach beliebiger Zeichnung.			13	226	Gesimshobel	1	—
—	—	Mit bis 15 mm. breitem Eisen . .	—	75			Kehlhobel		
—	—	" 17—21 " " "	—	85			mit Messing-Sohlen.		
—	—	" 24—26 " " "	1	—			Thürhobel	4	—
—	—	" 30 " " "	1	15	13	227	"	4	50
—	—	" 33 " " "	1	30	13	228	"	4	50
—	—	" 36 " " "	1	40	13	229	"	4	50
—	—	" 39 " " "	1	60			Bohrwinden.		
—	—	" 42—45 " " "	1	80			Bohrwinde mit Feder	—	83
—	—	" 48 " " "	2	—			" " Gewind	—	83
—	—	" 52 " " "	2	30	14	230	" eiserne	—	90
—	—	" 54 " " "	2	60	14	231	" englische, mit 42 Einsätz.	8	—
—	—	" 56—60 " " "	3	—	14	232	Bohrhülse zu Nr. 230	—	9
—	—	" 63—66 " " "	3	50	14	233	" " 231	—	9
—	—	" 69—72 " " "	4	—	14	234			
—	—	" 75—80 " " "	5	50	14	235			
		Hobel					Masse.		
		mit französischen Stellwänden			14	236	Streichmass	—	24
		von Holz oder Messing.			14	237	" mit Eisenschiene	—	45
12	201	Falz hobel mit 1 Wand	1	35	14	238	" " Messing montirt	3	75
12	202	" " 2 Wänden	1	80	14	239	Schneidmass	—	28
12	203	" " schräger mit 1 Wand	2	—	14	240	" mit Eisenschiene	—	45
12	204	" " " 2 Wänden	2	60	14	241	" für Spiegelmacher	—	90
12	205	Plattbankhobel, gerader	2	—	14	242	" " m. Eisenschiene	1	20
12	206	" " schräger	2	—	14	243	Stellmass	—	45
12	207	" " mit Doppeleisen	2	75	14	244	Winkelhaken	—	12
12	208	Grathobel mit 1 Wand	1	35	14	245	" mit Stahlblatt kr. 75, fl. 1— u.	1	75
12	209	" " 2 Wänden	1	80	14	246	Winkelmass 40—48 cm.	—	35
12	210	" " Vorschneider, 1 W.	2	—	14	246	" " 63 "	—	40
12	211	" " " 2 W.	2	60	14	246	" " 80 "	—	45
12	212	Wandhobel zum Verstellen	1	80	14	246	" " 95 "	—	55
		Hobel			14	247	Winkel, eiserner 48 cm., für Steinm.	1	50
		mit Eisensohlen.			14	247	" " 63 " " "	1	75
		Schropphobel	1	50	14	247	" " 80 " " "	2	—
13	213	Schlichthobel	2	—	14	248	Gehrungsmass	—	24
13	214	Schlichthobel	2	—	14	249	" langes	—	40
					14	250	Gehrungswinkel	—	55

Werkzeuge für Tischler, Maschinen-Fabriken, Eisenbahn-Werkstätten, Instrumentenmacher etc.

Tafel-Nr.	Fabriks-Nr.	Benennung der Werkzeuge	Preis per Stück		Tafel-Nr.	Fabriks-Nr.	Benennung der Werkzeuge	Mass		Preis per Stück	
			fl.	kr.				cm.	fl.	kr.	
M a s s e.											
14	251	Schrägmass 24 cm.	—	35	16	274	Hämmer mit Stiel.				
14	251	„ 32—40 „	—	40			Stiftenhammer	—	—	40	
14	251	„ 48 „	—	45	16	275	Tischlerhammer				
14	252	Theilungsmass	1	70			klein, mittel, gross				
15	253	Stangenzirkel	1	50	16	277	kr. 44 50 60				
15	254	Bankmasstab 0.6 m. lang . . .	—	20			Aufreibhammer	—	—	80	
15	254	„ 1.0 „	—	28							
15	255	Zollstab von Bux zum Zerlegen Wien-Meter	—	60	16	278	Diverse Werkzeuge.				
15	256	Ovalzirkel	5	—	16	279	Schnitzer mit kurzem Heft . . .	—	—	40	
15	257	Stosslade	1	50	16	280	„ „ langem „	—	—	60	
15	257 ₃	Gehrungsstosslade z. Schrauben	7	50	16	280	Schraubenzieher mit Heft,				
15	258	Gehrungs-Schneidlade sammt Säge	6	—	16	281	„ „ mittelfein	—	—	30	
15	259	Gehrungs-Schneidmaschine	25	—	16	282	„ „ mit Heft, fein	—	—	40	
15	260	Schrottwage 32 cm.	—	50	16	283	„ „ gedreht	—	—	40	
15	260	„ 40 „	—	60	16	284	Ziehklingsstahl mit Heft . . .	—	—	40	
15	260	„ 48 „	—	70	16	285	Spitzbohrer mit Heft	—	—	08	
15	260	„ 63 „	—	85			Reissahle	—	—	45	
15	260	„ 80 „	1	15							
15	261	„ zu 4 Seiten	2	—			Werkzeugkasten				
							eingerichtet.				
					16	286	Mit 65 Stück, für Tischler . . .	—	—	40	
					16	286	„ 50 „ „ „	—	—	32	
					16	286	„ 40 „ „ „	—	—	28	
15	262	Rauhbankgriff	—	20	16	287	„ 15 „ „ Bahnstationen . . .	—	—	16	
15	263	Schnitzerheft, langes	—	25	16	287	„ 10 „ „ „	—	—	10	
15	264	Bohrerheft 15 cm.	—	8							
15	264	„ 21 „	—	10							
15	264	„ 26 „	—	12							
15	264	„ 32 „	—	14	17	288	Sägearme.				
15	264	„ 37 „	—	16	17	288	Sägearm sammt Knopf Nr. 1	21	—	18	
15	264	„ 42 „	—	18	17	288	„ „ „ „ 2	24	—	23	
15	264	„ 48 „	—	20	17	288	„ „ „ „ 3	26	—	27	
15	265	Stemmeisenheft, rundes	—	3	17	288	„ „ „ „ 4	29	—	30	
		20 26 32 40 mm.			17	288	„ „ „ „ 5	33	—	34	
15	266	dto. mit Eisenring 7 8 10 12 kr.			17	288	„ „ „ „ 6	37	—	38	
15	267	Feilenheft mit gepres. ungelöthetem Eisenring 16 20 24 28 32 cm.			17	288	„ „ „ „ 7	41	—	42	
15	268	100 Stk. fl. 2.95 3.35 3.75 4.— 5.— Netto			17	288	„ „ „ „ 8	45	—	46	
		Feilenheft mit gepresstem unge- lötheten Messingring 16 20 24 28 cm.			17	288	„ „ „ „ 9	49	—	54	
		9 10 11 12 kr.			17	289	„ „ „ „ 10	52	—	60	
					17	290	Maschinsägearm sammt Knopf	—	—	1 10	
							Küchensägearm sammt Knopf	—	—	35	
Schlägel.											
16	269	Schlägel für Tischler, klein	—	60			Gefasste Sägen				
16	269	„ „ „ „ mittel	—	70			mit besten doppelt gehärteten Blättern.				
16	269	„ „ „ „ gross	—	85	17	291	Breite Säge	48	—	60	
16	270	„ „ Binder	—	50	17	291	„ „	55	—	70	
16	271	„ „ Steinmetze, klein	1	10	17	291	„ „	63	—	80	
16	271	„ „ „ „ gross	1	30	17	291	„ „	71	—	90	
16	272	„ „ Bildhauer	—	60	17	291	„ „	80	1	—	
16	273	„ „ Spängler	—	40	17	291	„ „	87	1	10	
16		Fleischklopfer mit Gussplatte . . .	—	35	17	291	„ „	95	1	20	
16		„ „ „ „ u. Ringe	—	55	17	291	„ „	103	1	40	

Werkzeuge für Tischler, Maschinen-Fabriken, Eisenbahn-Werkstätten, Instrumentenmacher etc.

Tafel-Nr.	Fabriks-Nr.	Benennung der Werkzeuge	Länge		Preis per Stück	Tafel-Nr.	Fabriks-Nr.	Benennung der Werkzeuge	Länge		Preis per Stück
			cm.	fl. kr.					cm.	fl. kr.	
		Gefasste Sägen mit besten doppelt gehärteten Blättern.						Gefasste Sägen mit besten doppelt gehärteten Blättern.			
17 291		Breite Säge	110		1 60	18 308		Lochsäge mit Heft	—	—	25
17 292		Halbbreite Säge	40		45	18 308		" französische	—	—	40
17 292		"	48		55	18 309		" mit Griff	—	—	45
17 292		"	55		65	18 310		Laubsägbogen, eiserner	5	1	—
17 292		"	63		70	18 310		" "	8	1	10
17 292		"	71		85	18 310		" "	16	1	65
17 292		"	80		95	18 310		" "	22	2	—
17 292		"	87		1 05	18 310		" "	26	2	20
17 292		"	95		1 15	18 310		" "	32	2	40
17 293		Schweifsäge	33		48	18 311		" "	40	—	80
17 293		"	40		55	18 311		" "	50	—	80
17 293		"	48		60	18 312		" "	—	—	65
17 293		"	55		67	18 313		Metallsäge mit Holzfassung	—	—	65
17 293		"	63		72	18 314		" " Eisenbogen	—	—	2 75
17 293		"	71		80	18 315		Baumsäge	—	—	50
17 293		"	80		90			" feine	—	—	1 50
17 293		"	87		1 10						
17 293		"	95		1 20						
17 294		Aushängsäge	33		50	19 316		Schneidzeuge.			
17 294		"	40		57	19 316		Schraubenschneidzeug	7	1	70
17 294		"	48		62	19 316		"	10	1	90
17 294		"	55		69	19 316		"	13	2	10
17 294		"	63		74	19 316		"	17	2	30
17 294		"	71		82	19 316		"	20	2	60
17 294		"	80		92	19 316		"	23	3	—
17 294		"	87		1 12	19 316		"	26	3	30
17 294		"	95		1 22	19 316		"	30	3	60
17 295		Uhrfedersäge	33		75	19 316		"	32	4	—
17 295		"	48		90	19 316		"	36	4	50
17 295		"	55		1	19 316		"	40	5	—
17 295		"	63		1 15	19 316		"	42	5	75
17 296		Klobsäge	125		10	19 316		"	46	6	75
17 296		"	140		11	19 316		"	50	7	75
17 296		"	160		12	19 316		"	52	8	50
17 297		Maschinsäge	105		2 10	19 316		"	56	9	50
17 298		Schneidebock sammt Säge	—		7 75	19 316		"	58	10	50
17 299		Küchensäge	—		1 10	19 316		"	62	11	50
18 300		Gratsäge	—		35	19 316		"	65	12	—
18 301		" mit 1 Wand	—		80	19 316		"	72	16	—
18 302		" mit 2 Wänden	—		1 15	19 316		" mit Holzkolben	80	20	—
18 303		Adernsäge zum Verstellen	—		1 75	19 316		"	92	24	—
18 304		Nutsäge	—		4 50	19 316		"	105	28	—
18 305		Stiftensäge	—		78	19 316		"	131	34	—
18 305 ¹		Fourniersäge	—		40			"	157	40	—
18 306		Fuchsschweif mit Rücken	22		75						
18 306		"	24		90						
18 306		"	27		1	19 317		Schraubzwingen.			
18 306		"	30		1 10	19 317		Schraubzwingen in Quadr.	7	—	20
18 306		"	33		1 20	19 317		"	8	—	25
18 307		" ohne	22		65	19 317		"	11	—	30
18 307		"	24		75	19 317		"	14	—	35
18 307		"	27		85	19 317		"	16	—	45
18 307		"	30		95	19 317		"	19	—	55
18 307		"	33		1 05	19 317		"	22	—	65
18 307		"	33		1 05	19 317		"	24	—	75

Werkzeuge für Zimmerleute, Wagner, Schäfte, Sesselflechter, Schachtel- und Zündhölzchen-Fabriken.

Tafel-Nr.	Fabriks-Nr.	Benennung der Werkzeuge	Breite des Eisens		Preis per Stück	Tafel-Nr.	Fabriks-Nr.	Benennung der Werkzeuge	Preis per Stück	
			mm.	fl. kr.					fl.	kr.
Für Zimmerleute.					Für Schäfte.					
22	351	Schropp-Zwiemandel	—	—	80	23	376	Fausthobel	—	55
22	352	Schlicht- "	—	—	90	23	377	Rohrhobel	—	80
22	353	Doppel- "	—	—	1 40	23	378	Nuthobel	—	90
22	354	Fughobel, einf. mit Griff um 35 kr. mehr als Nr. 7	—	—	—	23	379	Seitenhobel	—	90
22	355	" dopp. mit Griff um 35 kr. mehr als Nr. 8	—	—	—	23	380	" mit 2 Eisen	1	10
22	356	Gesimhobel, langer	—	—	1 20	Für Sesselflechter.				
22	357	Falzhandel	—	—	1 20	Rohrziehhobel 7 — Rohrzieheisen 7 —				
22	358	" zum Verstellen	13, 20, 26	1 80	23					
22	358	" " "	30, 32, 36	2 —	23	382				
22	359	Spundhobel	—	—	1 80	Für Schachtel- u. Zündhölzchen-Fabriken.				
22	360	Nuthobel	—	—	2 10					
22	360	" grösser	—	—	3 25	Schachtelhobel . . . fl. 3 bis 5 — Schachteldeckeleisen per 33 cm. — 80 Zündhölzchenhobel mit Eisen 1 10 " ohne " — 55 Zündhölzcheneisen A mit 2 Loch — 45 " B " 3 " — 60 " C " 4 " — 85 " D " 5 " 1 25 " E Speile . — 85 " F " — 85 " G viereckig — 85 " H " 1 — " I flach . . 1 — " K oval . . 1 50 " L Salon . . 1 50 " M Herz . . 1 50 Zündhölzchen-Schneidmasch. 19 50 Tunkmaschine — 80 " mit 20 Brettel à 50 Kerben 1 — " 30 " à 50 " — " 30 " à 50 " — " mit Mutterschrauben . . 1 10 " 30 Brettel à 60 Kerben 1 10 " 30 " " 60 " — " mit Mutterschrauben . . 1 20 Fidibushobel — 65 " eiserner, zu gedrehten Fidibus 1 25 " gerad 1 10				
22	361	Feder- und Nuthobel mit 3 Spindeln	—	—	7					
22	362	dto. " 3 " } per Paar	10	—	10	4 40				
22	362	dto. " 3 " }	13	—	13	4 70				
22	362	dto. " 3 " }	17	—	17	5 —				
22	362	dto. " 3 " }	20	—	20	5 30				
22	363	Schnurspanner	—	—	—	80				
22	364	Schrotwage	—	—	1 25	23	386			
22	365	Schindelzieheisen	—	—	2 75	23	386			
22	365	Schindelhobel	—	—	2 40	23	386			
					Länge					
22	366	Winkeleisen	—	—	80	2	20	23	386	
22	366	"	—	—	95	2	70	23	386	
Für Wagner.										
23	367	Nuthobel geschw., mit Messing mont.	—	—	7	—	23	387	Zündhölzchen-Schneidmasch. 19 50	
23	367	" gerader	—	—	2	—	23	388	Tunkmaschine	
23	368	Stabhobel mit Messing montirt	—	—	2	—	23	388	mit 20 Brettel à 50 Kerben — 80	
23	369	Schweifhobel	—	—	1 35	23	388	" 30 " à 50 " 1 —		
23	370	" krummer	—	—	1 45	23	388	" 30 " à 50 " —		
23	371	Flügelhobel	—	—	1 50	23	388	" mit Mutterschrauben . . 1 10		
23	372	" krummer	—	—	1 60	23	388	" 30 Brettel à 60 Kerben 1 10		
23	373	Wangenhobel	—	—	1 20	23	388	" 30 " " 60 " —		
23	374	Rundhobel	—	—	1 10	23	388	" mit Mutterschrauben . . 1 20		
23	375	" zum Verstellen	—	—	3 30	23	389	Fidibushobel — 65		
		Schnitzbank, siehe Fabriks-Nr. 391	—	—	8 25	23	390	" eiserner, zu gedrehten Fidibus 1 25		
		Hobelbank	—	—	3 32	23	390	" gerad 1 10		

Werkzeuge für Binder.

Tafel-Nr.	Fabriks-Nr.	Benennung der Werkzeuge	Preis per Stück		Tafel-Nr.	Fabriks-Nr.	Benennung der Werkzeuge	Preis per Stück	
			fl.	kr.				fl.	kr.
Hobel.									
24 391		Schnitzbank	8 25	25 413			Froschbramschnitt, kleiner . .	—	80
24 392		Stossbank 95 cm. lang	7 75	25 413			" mittlerer . .	—	90
24 392		" 110 " "	9 50	25 413			" grosser . .	1	—
24 392		" 125 " "	12 50	25 414			Kranzhobel	1	65
24 392		" 140 " "	14 —	25 415			Falzhobel	1	20
24 392		" 160 " "	18 —	25 416			" zum Stellen	1	65
24 392		" 175 " "	20 —	25 417			Kehlhobel	1	10
24 392		" 190 " "	22 —						
24 393		Kimmhobel zu 0 25 HL.	2 —						
24 393		" " 0 50 " "	2 20						
24 393		" " 1 00 " "	2 40						
24 393		" " 1 50 " "	2 70						
24 393		" " 2 00 " "	2 85						
24 393		" " 2 50 " "	3 —						
24 393		" " 5 00 " "	3 25	26 418			Fasszug zu 0 25 HL.	2	40
24 393		" " 7 50 " "	3 50	26 418			" " 0 50 " "	2	80
24 393		" " 10 00 " "	3 75	26 418			" " 1 00 " "	3	40
24 393		" " 12 50 " "	4 —	26 418			" " 1 50 " "	4	—
24 393		" " 15 00 " "	4 50	26 418			" " 2 50 " "	4	50
24 393		" " 25 00 " "	5 —	26 418			" " 5 00 " "	5	25
24 393		" " 40 00 " "	5 75	26 418			" " 10 00 " "	5	75
24 393		" " 50 00 " "	6 70	26 418			" " 15 00 " "	6	50
24 394		" mit Messingsohle zu 0 25 HL.	3 70	26 418			" " 25 00 " "	7	50
24 394		" " " 0 50 " "	4 —	26 418			" " mit Eisenspindel 0 25 HL.	14	—
24 394		" " " 1 00 " "	4 40				" " " 0 50 " "	15	—
24 394		" " " 1 50 " "	4 80				" " " 1 00 " "	16	—
24 394		" " " 2 00 " "	5 20				" " " 1 50 " "	17	—
24 394		" " " 2 50 " "	5 50				" " " 2 50 " "	18	—
24 394		" " " 5 00 " "	6 50				" " " 5 00 " "	19	—
24 394		" " " 7 50 " "	7 50				" " " 10 00 " "	20	—
24 395		Blöchelhobel, einfacher 65 mm.	3 —				" " " 15 00 " "	21	—
24 395		" " " 80 " "	4 75				" " " 25 00 " "	22	—
24 396		" " " doppelter 65 " "	4 25	26 419			Reifzieher	—	80
24 396		" " " 80 " "	6 75	26 420			Zirkel zu 0 50 bis 1 50 HL. 40° . .	1	40
24 397		Rauhobel	—	78 26 420			" " " 2 50 HL. 50° . .	1	60
24 398		Glatthobel	—	78 26 420			" " " 5 00 " "	1	80
24 399		Doppelhobel	1 40	26 420			" " " 10 00 " "	2	—
24 400		Stemmhobel	—	93 26 420			" " " 25 00 " "	2	20
24 401		Streifhobel	—	78 26 420			" " " 50 00 " "	2	40
24 402		Querstreifhobel	1 25	26 421			Bodenkamm	—	55
24 403		Rauh-Zwiemandel	1 10	26 422			Dippelbohrer	—	75
24 404		Glatt- "	1 10	26 423			Zapfenbohrer mit 2 Einsätzen . .	3	80
24 405		Doppel- "	1 60	26 424			Schlägel	—	50
24 406		Stemm- "	1 45	26 425			Triebel	—	12
24 407		Streif- "	1 20	26 426			Schnitzer mit Heft	—	50
24 408		Garbhobel, kleiner	—	88 26 427			Schlagschnitzer	—	55
24 408		" " mittlerer	—	95 26 429			Visir zum Zusammenschrauben		
24 408		" " grosser	1 —				10 30 50 100 HL.		
24 409		Geschirrhobel, kleiner	—	65			fl. 1 60 3— 5 50 6—		
24 409		" " mittlerer	—	70			Auszügel fl 1— bis	2	—
24 409		" " grosser	—	75	26 430		Schrottmeißel per Kilo	1	10
25 410		Schabhobel, kleiner	—	65	26 431		Setzhammer " "	1	10
25 410		" " mittlerer	—	70	26 432		Schlaghammer " "	—	80
25 410		" " grosser	—	75	26 433		Zirkel für Kreide Netto	2	40
25 411		Bodenbramschnitt	1 —				" " " mit Knie " "	2	80
25 412		" " mit Schiene	1 55						

Werkzeuge für Buchbinder.

Tafel-Nr.	Fabriks-Nr.	Benennung der Werkzeuge	Preis per Stück		Tafel-Nr.	Fabriks-Nr.	Benennung der Werkzeuge	Länge		Preis per Stück	
			fl.	kr.				cm.	fl.	kr.	
Hobel und Pressen.								Lineale.			
27	434/7	Beschneidpresse s. Hobel mit 6 Zung.	12	—	27	458	Lineal, eisernes	20	—	40	—
27	435/8	„ s. Hobel m. 3 „	10	50	27	458	„ „	25	—	50	—
27	436/9	„ für Knaben „ 1 „	8	25	27	458	„ „	30	—	60	—
27	434	Beschneidhobel mit 6 Zungen .	7	75	27	458	„ „	40	—	80	—
27	435	„ „ 3 „	6	50	27	458	„ „	50	—	125	—
27	436	„ „ klein, für Knaben	5	25	27	458	„ „	60	—	150	—
27	437	Beschneidpresse, gros. 87-95 cm.	4	25	27	458	„ „	70	—	175	—
27	438	„ „ kleine 80 „	4	—	27	458	„ „	80	—	215	—
27	439	„ „ für Knaben 70 „	3	—	27	459	„ „	90	—	275	—
27	440	Handhobel mit 2 Zungen . . .	4	50	27	459	Kantenlineal	15	—	60	—
27	441	Foliopresse 95 cm.	3	80	27	459	„ „	20	—	75	—
27	441	„ „ 80 „	3	60	27	459	„ „	25	—	90	—
27	442	Quartpresse 70 „	3	40	27	459	„ „	30	—	105	—
27	443	Octavpresse 60 „	3	30	27	459	„ „	35	—	120	—
27	444	Duodezpresse 52 „	3	—	27	459	„ „	40	—	135	—
27	445	Presbengel	—	35	27	459	„ „	50	—	165	—
27		Pressspindel sammt Mutter . .	1	10			„ „	60	—	195	—
Press-Bretter etc.								Diverse Werkzeuge.			
27	446	Foliobrett			27	460	Schnitzer mit Heft zum An-				
27	446	40 cm. lg., 30 cm. br., Langholz .	—	70			schrauben			110	
27	446	40 „ „ 30 „ „ Querholz .	1	—	27	460	„ ohne Heft			30	
27	446	45 „ „ 30 „ „ Langholz .	—	90			Handschnitzer mit Heft . .			65	
27	446	45 „ „ 30 „ „ Querholz .	1	50			Spitz-Zirkel			1	
27	446	50 „ „ 32 „ „ Langholz .	1	30			Schneid-Zirkel			250	
27	446	50 „ „ 32 „ „ Querholz .	2	30			Vergoldmesser			120	
27	446	55 „ „ 35 „ „ Langholz .	1	80			Schärfmesser			75	
27	446	55 „ „ 35 „ „ Querholz .	2	80			Schabmesser			85	
27	446	60 „ „ 40 „ „ Langholz .	2	50			Kaschireisen			95	
27	447	Zuschneidbrett, v. Rothbuchenh.					Punktireisen			150	
27	447	stark, 65 cm. lang, 30 cm. breit .	1	50			Glättkolben			130	
27	447	80 „ „ 35 „ „	2	50			Glättzahn (Achat)				
27	447	95 „ „ 40 „ „	3	—			dto. flacher, gespitzter, runder			75	
27	448	Quartbrett, 32 cm. lg., 24 cm. br.	—	35			dto. mit Heft			115	
27	449	Octavbrett, 24 „ „ 16 „ „	—	15			Falzbein			10	
27	450	Duodezbrett, 18 „ „ 12 „ „	—	9			Spritzgitter			50	
27	451	Vergold- oder Klotzpresse . .	4	50			Vergoldpolster fl. 1-25, 1-50 u.			175	
27	452	Vergoldspalte kr. 10 bis	—	20			Schlaghammer . . . per Kilo			1	
27	453	Einsteckschwert	—	25			Schriftkästchen . 52 mm.			380	
27	454	Sattel	1	40			„ „ 65 „			4	
27	455	Heftlade, sammt Haken, 80 cm. lg.	3	75			„ „ 80 „			415	
27	456	„ „ „ 65 „ „	3	50			„ „ 92 „			430	
27	457	„ f. Knaben s. Haken, 50 cm. lg.	3	—			„ „ 105 „			450	

Werkzeuge für Dilettanten.

Tafel-Nr	Fabriks-Nr.	Benennung der Werkzeuge	Preis	Tafel-Nr.	Fabriks-Nr.	Benennung der Werkzeuge	Preis
			per Stück				per Stück
			fl. kr.				fl. kr.
Werkzeug-Cassetten für Knaben.						Werkzeuge für Knaben.	
28	461	Cassette, politirt, mit 10 St. Werkzeugen	4	29	479	Karnishobel	50
28	462	" " " 12 " "	4 30	29	480	Probirhobel	40
28	463	" " " 18 " "	6	29	481	Streichmodel	24
Werkzeug-Cassetten für Dilettanten.				29	482	Winkelhaken	12
28	464	Cassette, politirt, mit 15 St. Werkzeugen	7 50	29	483	Winkelmass	24
28	465	" v. Nussb. " 20 " "	11	29	484	Schraubzwinde	30
28	466	" mit Leinw. überz. " 25 " "	15	29	485	Schlägel	50
28	467	" von Nussbaum " 40 " "	17	29	486	Bohrwinde	85
28	468		29	29	487	" eiserne	1
Werkzeuge für Knaben.				29	488	Handbohrer	12
29	469	Hobelbank	8 50	29	489	Handsäge	70
29	470	Schropphobel	50	29	490	Bogensäge	40
29	471	Schlichthobel	50	29	491	Schnitzer mit Heft	30
29	472	Doppelhobel	1	29	492	Stemmeisen mit Heft	30
29	473	Rauhbankhobel einfacher	1 10	29	493	Reifmesser	85
29	474	" doppelter	1 50	29	494	Raspel	24
29	475	Gesimshobel	50	29	495	Feile	30
29	476	Hohlkehlhobel	50	29	496	Beisszange	40
29	477	Rundstabhobel	50	29	497	Hammer	40
29	478	Stabhobel deutscher	50	29	498	Amboss	1
				29	499	Hacke	1 20
				29	500	Leimpfanne	90
				Schleifsteine			
				mit gusseisernem, schön lackirtem Behälter und Handkurbel.			
				klein mittel gross			
				Preis pr. St. 2 94 3 64 4 20 Netto.			

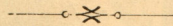
Hobel-Gestelle.

	Hobel ohne Eisen.	Loch-Breite			Hobel ohne Eisen.	Loch-Breite	
		mm.				mm.	
1	Schropphobel	26, 30, 32	35	10	Gesimshobel, gerader	7, 26	35
1	"	36	36	10	" " "	28, 40	42
2	Schlichthobel	36	36	11	" " schräger	13, 26	40
2	"	40, 42, 46, 48	40	11	" " "	28, 40	45
2	"	50, 52	48	16	Grundhobel	—	45
3	Doppelhobel	36	54	17	Grathobel	4, 13	32
3	"	40, 42, 46, 48	57	17	" " "	15, 26	35
3	"	50, 52	75	21	Platthobel, gerader	4, 11	32
5	Rauhbankhobel, einfach.			23	Falzhobel	13, 26	35
	55—63 cm. lg. ohne Griff	50, 52	1	39	Glasnuthobel	—	1 15
	" einfacher 55—63 cm. lg.			40	Thürnuthobel	—	1 20
	ohne Griff	56, 58	1 35	41	Glasnut-Stellhobel	—	1 50
6	" doppelter 55—63 cm. lg.			42	Thürnut-	—	1 55
	ohne Griff	50, 52	1 15	79	Hohlkehlhobel	4, 11	33
	" doppelter 55—63 cm. lg.			79	"	13, 26	36
	ohne Griff	56, 58	1 45	79	"	28, 40	45
7	Fugbankhobel, einfacher			79	"	42, 52	65
	63—74 cm. lg. ohne Griff	56, 58	1 55	84	Rundstabhobel	4, 11	33
8	" doppelter 63—74 cm. lg.			84	"	13, 26	36
	ohne Griff	56, 58	1 75	84	"	28, 40	45
9	Zahnobel	36, 40, 42	42	84	"	42, 52	65

Zur gefälligen Beachtung.

Bevor die Hobel mit den betreffenden Hobeisen montirt werden, werden diese geschärft und sodann am astigen, knolligen Holze einer genauen Probe unterzogen.

Durch diese Procedur ist es mir möglich für die gute Qualität eines jeden Hobeisens die vollste Garantie zu übernehmen, was bei unausprobirten Hobeisen, selbst der besten Marken, nicht möglich ist, da man sich von deren richtigen Härting nur auf obige Weise überzeugen kann.



Masse bei Hobel- und Schneidzeugen.

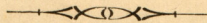
Wiener Linien	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Millimetres	2	4	7	9	11	13	15	17	20	22	24	26	28	30	32	35	37	40	42	44	46	48	50	52
Wiener Zoll	$\frac{1}{4}$	$\frac{3}{8}$	$\frac{1}{2}$	$\frac{5}{8}$	$\frac{6}{8}$	$\frac{7}{8}$	1	$1\frac{1}{8}$	$1\frac{1}{4}$	$1\frac{3}{8}$	$1\frac{1}{2}$	$1\frac{5}{8}$	$1\frac{6}{8}$	$1\frac{7}{8}$	2	$2\frac{1}{8}$								
Millimetres	7	10	13	17	20	23	26	30	32	36	40	42	46	50	52	56								
Wiener Zoll	$2\frac{1}{4}$	$2\frac{3}{8}$	$2\frac{1}{2}$	$2\frac{3}{4}$	3	$3\frac{1}{2}$	4	$4\frac{1}{2}$	5	$5\frac{1}{2}$	6													
Millimetres	58	62	65	72	80	92	105	118	131	144	157													

Masse bei Schraubzwingen, Sägen etc.

Wiener Zoll	2	$2\frac{1}{2}$	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Centimetres	5	7	8	11	14	16	19	22	24	27	30	33	35	37	40	42	45	48	50
Wiener Zoll	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36		
Centimetres	52	55	58	60	63	66	68	71	74	76	80	82	84	87	89	92	95		

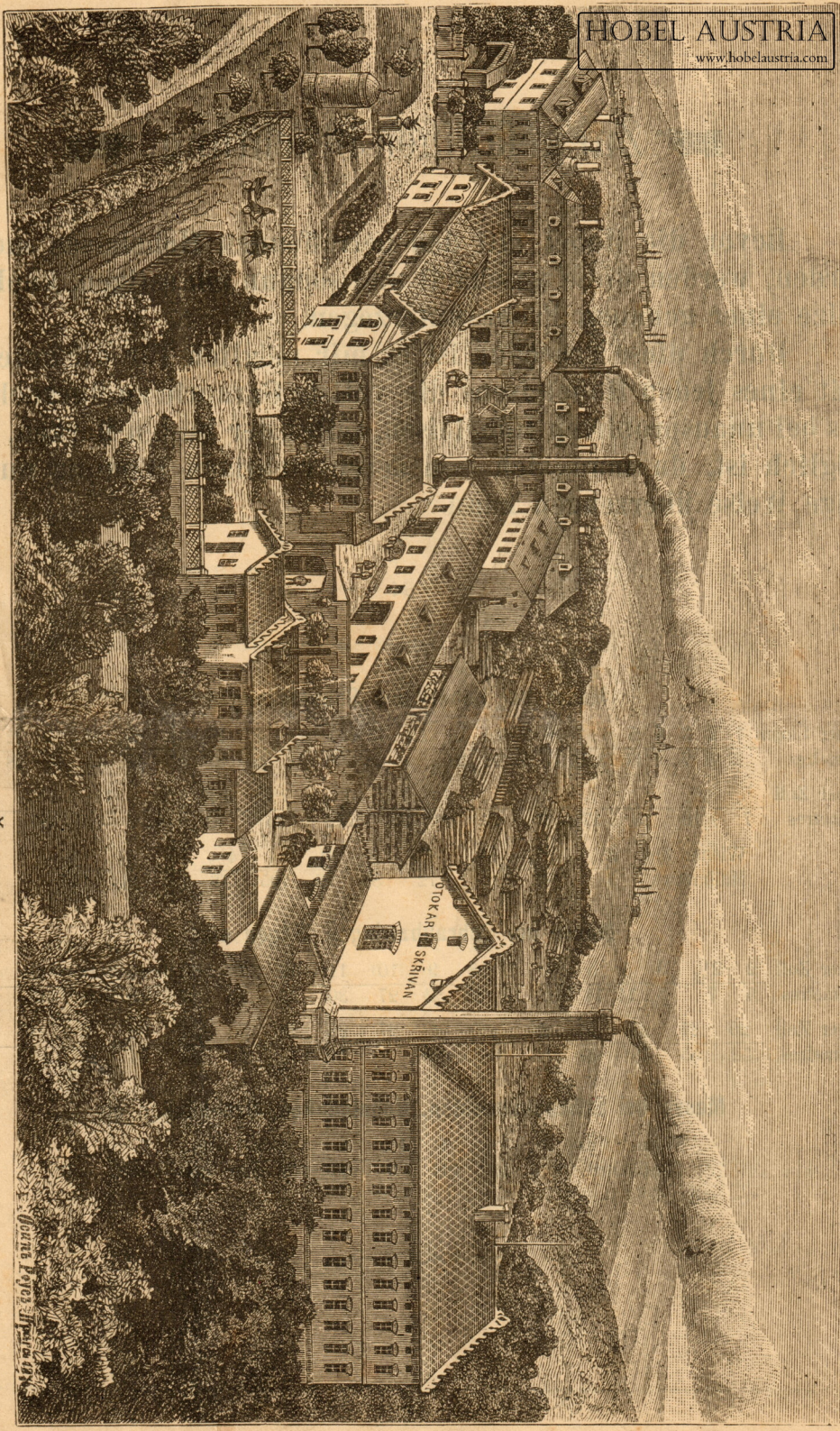
Masse bei Schraubknechten, Hobelbänken, Drehbänken etc.

Wiener Fuss	3	$3\frac{1}{2}$	4	$4\frac{1}{2}$	5	$5\frac{1}{2}$	6	$6\frac{1}{2}$	7
Centimetres	95	110	125	140	160	175	190	205	220



Werkzeug-Fabrik & Dampf Brettsäge

HOBEL AUSTRIA
www.hobelustria.com



OTTO KAR SKŘIVAN
PRAG-ZVONÁŘKA.

JOHANN PÖYER, II. PRAG 1874